

OPSLAG

LORD 400 en 600 serie zijn vanaf de factuurdatum 6 maanden houdbaar bij kamertemperatuur. Echter, wanneer de lijmen opslaat bij een lagere temperatuur wordt de houdbaarheid aanzienlijk verlengd. Zo kunt u de lijm bij 5°C ruim een jaar opslaan zonder dat de eindeigenschappen veel veranderen. Iedere maand zal de reactiviteit van de lijm met zo'n 2 a 3% afnemen. Dit betekent dat de lijm steeds langzamer zal gaan uitharden en ook zal gaan indikken. De lijm komt dan moeilijker uit het patroon en zal slecht verharden.



u

Gekoelde opslag verlengt de houdbaarheid

OPPERVLAKTE VOORBEHANDELING

LORD 400 en 600 serie lijmen kunnen de meeste metalen en kunststoffen verbinden met een minimale voorbehandeling van het oppervlak. Stof en losse deeltjes dienen te worden verwijderd van het oppervlak. Roest dient te worden weggeslepen / gestraald. Voor de lijm wordt aangebracht dient het oppervlak te worden schoongeveegd met een droge, schone doek. Perslucht kan condensatiewater en olie van de compressor bevatten en kan het te verlijmen oppervlak verontreinigen. Wanneer de lijmverbinding tijdens de levensduur regelmatig wordt blootgesteld aan chemicaliën is het verstandig een primer te gebruiken. Raadpleeg hiervoor uw leverancier.

Aluminium:

Goede hechting: Alleen voorbehandelen met een droge doek.

Beste hechting: Stralen (met zand of alu), ontvetten met IPA en verlijmen binnen 30 minuten.

Staal:

Goede hechting: Ontvetten, stralen/opruwen, ontvetten.

Beste hechting: verzinken

RVS:

Goede hechting: Alleen voorbehandelen met een droge doek.

Beste hechting: Stralen (met zand of alu), ontvetten met IPA en verlijmen binnen 60 minuten.

Lood:

Goede hechting: Opruwen

Beste hechting: Opruwen

Koper en messing:

Goede hechting: Stralen/opruwen en ontvetten met IPA